



## **Nötralize Edilmemiş** Sıvının çevreye ve ekipmanlara verdiği **ZARARA** örnekler

Yoğuşmalı kazanlardan, mutfaklardan, hastanelerden, laboratuvarlardan, akü depolama alanlarından ve sanayi tesislerinden gelen asidik atık suların pH dengesini optimize ederek altyapıyı ve çevreyi koruma altına alır. Tank içerisinde bulunan yüksek saflıktaki kalsiyum karbonat ( $\text{CaCO}_3$ ) taşları, asidik suyla etkileşime girerek nötralizasyon işlemi gerçekleştirir. Bu doğal süreç, asitleri zararsız bileşiklere dönüştürerek korozyon riskini azaltır tesisat sistemlerinin deömrünü uzatır. Atık suyun çıkış pH değerini 5,5-8,5 aralığı yükselterek güvenli tahliye sağlar, kanalizasyon sistemlerine zarar vermeden doğaya uyumlu hale getirir. Dayanıklı yapısı, kolay kullanımı ve etkili performansı ile işletmeler için sürdürülebilir ve ekonomik bir çözümdür.

